АНОТАЦІЯ

ВИБІРКОВОЇ ОСВІТНЬОЇ КОМПОНЕНТИ ЗА ВИБОРОМ ЗДОБУВАЧА ОСВІТИ

Назва компоненти	**Механізація обладнання харчових виробництв, вантажно-розвантажувальних та складських робіт**
Спеціальність	Спеціальність 133 Галузеве машинобудування
Освітньо-професійна програма	Експлуатація та ремонт обладнання харчових виробництв
Назва циклової комісії	04 Спеціального холодильно-механічного обладнання
Викладач	Рогожка Микола
Контакти викладача	0961022476 mrogozko@gmail.com

1.Мета та завдання.

Метою є засвоєння теоретичних знань та практичних навичок у підготовці здобувача освіти для подальшої роботи фахового спеціаліста за професійним профілем.

Основними завданнями компоненти передбачається вивчення здобувачами освіти теоретичних основ та набуття практичних навичок по механізації харчових виробництв.

2.Обсяг курсу. Кредити ЄКТС – 3, години – 90, лекції – 30 год., практичні – 30 год., самостійні – 30 год.,8 Семестр

3.Короткий зміст.

Механізми завантаження сировини на обладнання. Класифікація обладнання, будова і принцип дії. Правила монтажу і експлуатації, випробування обладнання, наладка і поточний ремонт, характерні неполадки обладнання, їх причин і способи усунення, змащування, регулювання, підбір обладнання.

Механізми вивантаження напівфабрикатів і продукції від обладнання. Класифікація обладнання, будова і принцип дії. Правила монтажу і експлуатації, випробування обладнання, наладка і поточний ремонт, характерні неполадки обладнання, їх причин і способи усунення, змащування, регулювання, підбір обладнання.

Транспортери в потокових харчових лініях. Класифікація обладнання, будова і принцип дії. Правила монтажу і експлуатації, випробування обладнання, наладка і поточний ремонт, характерні неполадки обладнання, їх причин і способи усунення, змащування, регулювання, підбір обладнання.

Механізація вантажно-розвантажувальних та складських робіт. Класифікація обладнання, будова і принцип дії. Правила монтажу і експлуатації, випробування обладнання, наладка і поточний ремонт, характерні неполадки обладнання, їх причин і способи усунення, змащування, регулювання, підбір обладнання.

Технічне обслуговування і ремонт основних засобів механізації. Дотримання умов експлуатації та режиму роботи обладнання, завантаження обладнання відповідно до паспортних даних, регулювання роботи. Підтримка необхідного режиму охолодження деталей і вузлів обладнання, їх змащування. Виявлення ступеня зношення легкодоступних для огляду вузлів і деталей та їх своєчасну заміну.

4.Система оцінювання.

За 5 бальною та 100 бальною системами

За 5-бальною системою	СУМА БАЛІВ	ОЦІНКА ЗА НАЦІОНАЛЬНОЮ ШКАЛОЮ	
		екзамен	**залік**
5	90 - 100	відмінно	зараховано
4	82 - 89	добре	
4	74 - 81		
3	64 - 73	задовільно	
3	60 - 63		
2	35 - 59	незадовільно	не зараховано
	1 - 34		

5.Основні інформаційні джерела.

1. Механізація переробної галузі агропромислового комплексу [Електронний ресурс] : підручник / О. В. Гвоздєв, Ф. Ю. Ялпачик, Ю. П. Рогач, М. М. Сердюк.

– Київ : Вища освіта, 2006. – 479 с.: іл. – Режим доступу : http://elar.tsatu.edu.ua/handle/123456789/6883

2. Механізація переробки і зберігання плодоовочевої продукції [Електронний ресурс] : навч. посібник / О. В. Дацишин, О. В. Гвоздєв, Ф. Ю. Ялпачик, Ю. П. Рогач; за ред. О. В. Дацишина. – Київ : Мета, 2003. – 288 с.: іл. – Режим доступу : http://elar.tsatu.edu.ua/handle/123456789/4457
3. Обладнання складів. Зберігання зерна і зернопродуктів [Електронний ресурс]: навч. посібник / В.Ф. Ялпачик, Н.П. Загорко, О.Г. Скляр та ін. – Мелітополь: Видавничий будинок Мелітопольської міської друкарні, 2018. – 293 с. – Режим доступу : http://elar.tsatu.edu.ua/handle/123456789/5092